

Lagercontainer
ISO-Norm Stahlcontainer
für Ihren Bedarf

ela[container]



Kurzbeschreibung

Moderne Lagerräume müssen viele Anforderungen erfüllen. Lagercontainer sind geräumig und trocken, in kürzester Zeit einsatzbereit und garantieren Langlebigkeit auch unter härtesten Einsatzbedingungen. Werkzeug und Material sind Dank der vollverschweißten Trapezflächen an Dach und Wänden und der stabilen Stahlrahmenkonstruktion jederzeit gut aufbewahrt.

Für jeden Einsatzzweck wird die passende Ausstattung geboten. So sind Lagercontainer wahlweise bereits mit Regalen und einer kompletten Elektroinstallation geliefert. Für mehr Sicherheit können sie auch mit einer Diebstahlsicherung ergänzt werden. Als zusätzliche Ausstattungsoptionen stehen Werkbänke und Heizungen bereit.

Lagercontainer sind im Standardmaß von 20 Fuß oder einer halben Länge von 10 Fuß verfügbar. Selbstverständlich entsprechen die Lagercontainer den hohen Qualitätsstandards: Zertifizierte Qualität - made in Germany.

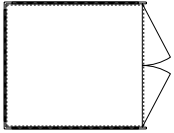
Features

- Stabile Stahlrahmenkonstruktion aus 6 mm starkem Spezialprofil
- Schwere Doppelflügeltür
- Dach-, Seiten- und Stirnwände aus 1,5 mm starken vollverschweißten Trapezflächen
- 8 ISO-Containerecken
- Mehrfach verleimte Sperrholzplatten über den querverlaufenden Bodenträgern
- Optional: Schwerlastregale und Elektroinstallation
- Optional: Werkbank mit Schraubstock
- Optional: Diebstahlsicherung

10 Fuß Lagercontainer

Artikel: CF10N25-M000

Maße: 2.991 mm x 2.438 mm x 2.591 mm



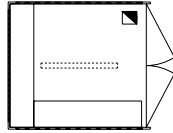
Ausstattung

- Schwere Doppelflügeltür
- Stabile Stahlrahmenkonstruktion aus 6 mm starkem Spezialprofil
- Dach-, Seiten- und Stirnwände aus 1,5 mm starken vollverschweißten Trapezflächen
- 8 ISO-Containerecken
- Mehrfach verleimte Sperrholzplatten über den querverlaufenden Bodenträgern
- Optional: Diebstahlsicherung

10 Fuß Lagercontainer mit Regalen und Elektroinstallation

Artikel: CF10N25-MREE

Maße: 2.991 mm x 2.438 mm x 2.591 mm



Ausstattung

wie CF10N25-M000, jedoch zusätzlich mit:

- Elektroinstallation nach DIN VDE 0100, 400/230 V, 50 Hz, IP44
- Elektroeingang und -ausgang CEE 400 V/32 A
- Elektro-Unterverteilung mit FI-Schutzschalter und div. Leitungsschutzschaltern
- 1 Wannenanbauleuchte 1 x 58 W
- Schuko-Steckdosen und Lichtschalter
- 1 CEE-Wandsteckdose 400 V/32 A
- Schwerlastregale an Längs- und Stirnseite (L-Form)
- Optional: Heizlüfter, 2 kW
- Optional: Werkbank mit Schraubstock
- Optional: Diebstahlsicherung

20 Fuß Lagercontainer

Artikel: CF20N25-M000

Maße: 6.058 mm x 2.438 mm x 2.591 mm



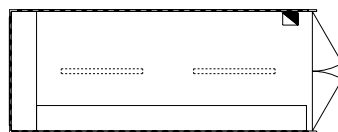
Ausstattung

- Schwere Doppelflügeltür
- Stabile Stahlrahmenkonstruktion aus 6 mm starkem Spezialprofil
- Dach-, Seiten- und Stirnwände aus 1,5 mm starken vollverschweißten Trapezflächen
- 8 ISO-Containerecken
- Schwere Holzdielen (Holzbodenbelag) über den querverlaufenden Bodenträgern
- Optional: Diebstahlsicherung

20 Fuß Lagercontainer mit Regalen und Elektroinstallation

Artikel: CF20N25-MREE

Maße: 6.058 mm x 2.438 mm x 2.591 mm



Ausstattung

wie CF20N25-M000, jedoch zusätzlich mit:

- Elektroinstallation nach DIN VDE 0100, 400/230 V, 50 Hz, IP44
- Elektroeingang und -ausgang CEE 400 V/32 A
- Elektro-Unterverteilung mit FI-Schutzschalter und div. Leitungsschutzschaltern
- 2 Wannenanbauleuchten mit je 1 x 58 W
- Schuko-Steckdosen und Lichtschalter
- 1 CEE-Wandsteckdose 400 V/32 A
- Schwerlastregale an Längs- und Stirnseite (L-Form)
- Optional: Heizlüfter, 2 kW
- Optional: Werkbank mit Schraubstock
- Optional: Diebstahlsicherung